

红豆杉枝叶深加工建设项目及技术改造项目

竣工环境保护验收意见

2020年4月28日，梅州市中达生物科技有限公司根据红豆杉枝叶深加工建设项目及技术改造项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、项目环境影响评价报告书、技改环境影响评价报告和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

梅州市中达生物科技有限公司于2016年1月租赁梅州高新技术产业园区A3幢厂房第三、第四层，占地面积2000m²，总建筑面积4000m²，投资1000万元。三层主要建设内容包括准备室、紫杉醇粗制间、提取操作间、生产操作间、纯水制作间、冷冻机房、空压机房、干燥房、仪器室、配电房、卫生间、办公室等；四层主要建筑内容包括分离操作间、提取操作间、标签库、原料库、包材库、配电房、卫生间等。项目建成后主要利用红豆杉枝叶粉作为原材料进行一系列的深加工提取制造，年处理红豆杉枝叶100t，年产10-DABIII（10-去乙酰基巴卡亭III）280kg，紫杉醇7.2kg。经过试生产发现，原材料投入生产之前新增清洗工序，可以改善产品质量，于是在原材料投入生产之前新增清洗工序与两台0.1t/h电蒸汽锅炉，但产能不发生改变，并重新申报了建设项目的环境影响评价文件，即于2019年5月进行项目技术改造，厂区占地面积与建筑面积不变，新增清洗工序及两台电蒸汽锅炉，总投资10万元。

（二）建设过程及环保审批情况

梅州市中达生物科技有限公司于2017年4月委托襄阳众鑫缘环保科技有限公司编制《梅州市中达生物科技有限公司红豆杉枝叶深加工建设项目环境影响报告书》，并于2017年7月4日取得《梅州市中达生物科技有限公司红豆杉枝叶深加工建设项目环境影响报告书的审批意见》（梅高管环审【2017】09号）；于2019年1月工程竣工后开始试运行，试运行过程中发现增加清洗工序可以改善产品质量，另外由于客观原因未能与金柚康健康科技有限公司共用锅炉，园区蒸汽也无法供应至企业，直接影响到企业的正常生产，因此企业为提高市场竞争力，新增两台电蒸汽锅炉；于2019年5月委托重庆

大润环境科学研究院有限公司完成《梅州市中达生物科技有限公司红豆杉枝叶深加工技术改造项目环境影响报告表》的编制工作，并于 2019 年 10 月 25 日取得《关于梅州市中达生物科技有限公司红豆杉枝叶深加工技术改造项目环境影响报告表的审批意见》（梅高管环审【2019】11 号）。

环评等环保手续基本齐全，环保设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。

（三）验收范围

依据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4 号），本验收项目是对梅州市中达生物科技有限公司红豆杉枝叶深加工建设项目以及红豆杉枝叶深加工技术改造项目进行竣工环境保护整体验收。验收范围为：红豆杉枝叶深加工建设项目以及红豆杉枝叶深加工技术改造项目生产线、综合办公楼、生产辅助房及相关配套设施。

（四）投资情况

梅州市中达生物科技有限公司（技改）项目总投资 1010 万元，其中环保投资 51 万元，占总投资额的 5.05%。环保设施基本按环评要求建设，目前已经落实到位，运行正常。

二、工程变动情况

本验收项目工程建设对照原环评及其批复无重大变动、不存在变化情况。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

生产废水经格栅、沉淀池沉淀处理，生活废水经三级化粪池处理后分别排入园区污水管网。雨水经厂区雨水管网汇入厂区雨水沟渠后排入园区雨水收集管道。

（二）废气

乙醇回收工段产生的有机废气经密封的管道收集至 UV 光解废气处理设备处理后经 22m 高排气筒高空排放。车间提取残渣残留散逸的无组织排放废气通过加强车间机械通风排放。

（三）噪声

验收项目通过采取低噪设备，合理布置噪声源，并对噪声较大设备采取减振、隔声，定期维护保养设备。

（四）固体废物

废旧包装材料交专业公司回收处理；提取残渣定期外运给梅州市中大南药发展有限公司做农肥；废旧零部件交给相应经销商回收处理；危险废物（废弃树脂、废 UV 灯管）委托有危险废物处理资质单位处置；生活垃圾定期交由环卫部门处理。

（五）其他环保措施

无。

四、环境保护设施调试效果

1、废水

验收监测期间，雨水经厂区雨水管网汇入厂区雨水沟渠后排入园区雨水收集管道。生活污水采用三级化粪池预处理，可达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)的 B 级标准较严者，排入园区污水管网。

生产废水经格栅、三级沉淀池预处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)的 B 级标准较严者，排入园区污水管网。

2、废气

验收监测期间，乙醇回收工段产生的有机废气经密封的管道收集至 UV 光解废气治理设备处理后经 22m 高排气筒高空排放，排放浓度可满足《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44814-2010)排放限值。车间提取残渣残留散逸的无组织排放废气通过加强车间机械通风措施，满足广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44814-2010)要求。

3、厂界噪声

验收监测期间，通过选用低噪声环保设备、设置独立机房、墙面采用吸声材料及其它减震、隔声、吸声、消声等措施，项目厂房东、南、西、北面厂界外 1m 处，四个点的噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3 类标准要求。

4、固体废物

经现场勘察，废旧包装材料交专业公司回收处理；提取残渣定期外运给梅州市中大南药发展有限公司做农肥；废旧零部件交给相应经销商回收处理；危险废物（废弃树脂、废 UV 灯管、实验室有机废液）委托有危险废物处理资质单位处置；生活垃圾定期交由

环卫部门处理。

5、污染物排放总量

验收项目监测期间废水排放量为 9713m³/a (32.37m³/d)，化学需氧量 0.378t/a，氨氮 0.079t/a，VOCs0.024t/a，符合环评报告表要求“项目污染物总量控制建议指标“废水总量：9774m³/a (32.58m³/d)；VOCs：0.169t/a”。

五、验收结论

验收组经现场检查并审阅有关资料，梅州市中达生物科技有限公司红豆杉枝叶深加工建设项目在实施过程中，能按照项目环评及其批复要求落实了相关环保措施，建立了相应的环保管理制度，污染物排放达到国家相关排放标准，执行了环境影响评价制度和环保“三同时”制度，落实了环境影响报告表及批复要求，已具备项目竣工环境保护验收条件，同意通过红豆杉枝叶深加工建设项目竣工环境保护验收。

六、后续要求及建议

- (1) 加强有组织废气处理设施的日常管理及维护工作，确保稳定运行；
- (2) 加强车间内部环境管理，减少废气无组织排放；
- (3) 做好生产运行管理工作，加强日常的环保管理与监督，加强环保设备维护，确保环保设施正常运行；
- (4) 加强危废品的管理工作，防止出现跑冒滴漏现象，建立危险废物管理台账，与有资质的单位签订协议，定期交由资质单位处理；
- (5) 制定环境突发事件应急预案，建立环境应急体系，配备应急设备和物资，提高应对环境突发事件的能力；
- (6) 定期开展突发环境事件应急演练并加强员工环保培训，降低突发环境事件的风险；
- (7) 若今后建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施等发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

七、验收人员信息

验收人员名单（见下页）。

八、其他

根据《建设项目管理条例》以及企业自行验收相关要求，将本项目验收组意见、验

收监测报告和验收检查组要求的补充说明等相关材料在公司公示栏和公众网站上进行公示；建设单位公开上述信息同时，向所在地县级以上生态环境部门报送相关信息，并接受监督检查。

**红豆杉枝叶深加工建设项目
竣工环境保护验收评审会议签到表**

姓名	工作单位	职务/职称	联系电话	签名
谢辉	梅州市生态环境局 梅州市环科所	高工	15119360100	谢辉
李跃林	梅州市生态环境局梅江分局	工程师	2196848	李跃林
黄文浩	梅州市环境技术中心	工程师	2330653	黄文浩
张丰如	嘉应学院化学与环境学院	副教授	13719951849	张丰如
张云清	广东汇嘉源环保科技有限公司	工程师	18923218898	张云清
温思玲	广东汇嘉源环保科技有限公司	工程师	15766218360	温思玲
叶凯	广东汇嘉源环保科技有限公司	工程师	14718242144	叶凯
李幸平	梅州市中达生物科技有限公司	总经理	12928892138	李幸平
叶岸青	梅州市中达生物科技有限公司	技术员	13543707905	叶岸青